SEP 0 7 2004

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-27080

(43) Date of publication of application: 25.11.1987

(51)Int.CI.

F15B 11/00 // B29C 45/50 B29C 45/67

B29C 45/82

(21)Application number: 61-114388

(71)Applicant: NISSEI PLASTICS IND CO

(22)Date of filing:

19.05.1986

(72)Inventor: KOBAYASHI SHUJI

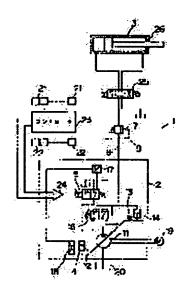
KOGANE TOKIROU

(54) HYDRAULIC CIRCUIT

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide possibility of controlling an actuator regardless of the magnitude of the load by furnishing a low-pressure period operation stopping means which puts the controlled actuator in operation only when an oil pressure exceeding the minimum discharge pressure of variable pump is applied.

CONSTITUTION: When a signal of discharge amount being zero is given from a controller 23, the discharge pressure of a proportional pump 2 becomes minimum discharge pressure, and a sequence valve 7 constituting a low-pressure period operation stopping means 9 is closed. This raises pressure of oil line 6 to allow pressure oil to flow into a control piston 12 through a control valve 5, so that a swash plate stands up against the action of a spring 13, which makes the discharge amount of said proportional pump 2 nearly zero. To make speed control of hydraulic cylinder 26, on the other hand, a specific swash plate command signal is emitted from the controller 23, and at the same time, a direction selector valve 25 is switched into on



state. Thus, controlled actuator 3 is put into operating condition only when an oil pressure exceeding minimum discharge pressure of proportional pump 2 is applied.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration] [Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

19日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-270803

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)11月25日

11/00 45/50 15 B В 29 C 45/67 45/82 B-8111-3H 7729-4F 6949-4F

7179-4F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

図発明の名称

油圧回路

②特 昭61-114388 頣

9出 20 昭61(1986)5月19日

73発 明 者 小 林 周

長野県埴科郡坂城町大字南条2110番地 日糟樹脂工業株式

会社内

⑦発 明 者 小 金 登輝郎 長野県埴科郡坂城町大字南条2110番地 日精樹脂工業株式

会社内

லை 頭 人 日精樹脂工業株式会社 長野県埴科郡坂城町大字南条2110番地

分段 理 人 弁理士 下田 茂

明 **%**FH

1. 発明の名称

油旺回

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 吐出圧または吐出量に関する設定値と検出値 の偏差に基づいて、斜板角度を可変する内部アク チュエータに接続した制御弁を制御して前記吐出 圧または吐出量を可変する比例電磁式圧力流量制 御形可変ポンプと、この可変ポンプに接続する被 制御アクチュエータを備えた油圧回路において、 前記可変ポンプの最低吐出圧力以上の油圧が付加 されたときのみ被制御アクチュエータを作動状態 にする低圧時作動停止手段を設けたことを特徴と する油圧回路。
- (2) 低圧時作動停止手段は前記可変ポンプの最低 吐出圧力以上のときのみ油路を開運する圧力弁で あることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載 の油圧回路。
- [3] 油路は被制御アクチュエータに接続する油の

供給路又は戻り路であることを特徴とする特許語 求の範囲第2項記載の油圧回路。

- 〔4〕圧力弁はチェックパルプであることを特徴と する特許請求の範囲第2項記載の油圧回路。
- (5) 圧力弁はシーケンスパルプであることを特徴 とする特許請求の範囲第2項記載の油圧回路。
- 3. 発明の詳細な説明
- 〔産業上の利用分野〕

本発明は比例電磁式圧力流量制御形可変ポンプ (以下、比例ポンプと略記する)によって油圧アク チュエータを制御する油圧回路に関する。

〔従来の技術〕

一般に、油圧ポンプにより油圧シリンダ袋の各 種アクチュエータを駆動するとともに、所定の制 御手段によって圧力、速度等のアクチュエータの 出力を制御する油圧回路は広く用いられている。

最も一般的な油圧回路は第6図に示す固定吐出 **型形ポンプ(61)を用いたものであり、油圧アクチュ** エータ(62)の速度及び圧力の制御は回路に接続し た流量調整弁(63)及び圧力調整弁(64)によって行

ゥ.

しかし、この油圧回路(60)は負荷圧力或は圧油 の流量が一定の場合にはよいが射出成形機に搭載 した射出シリンダや型開閉シリングのように負荷 圧力変動或は流量変動の大きい場合には低圧領域 及び低速領域において、エネルギー損失が大きく なる欠点があり、省エネルギーの観点から行まし くない。

これを解決するため可変吐出量形ポンプを用いて、油圧アクチュエータが必要としている圧力及び流量を直接制御できる油圧回路も実用化されている。

第7図は可変吐出量形ポンプ(71)を用いた油圧回路の一例を示す。同図に示す油圧回路(70)はコントローラ(72)からの指令信号によって比例流量弁(73)、比例圧力弁(74)が制御され、これにより流量及び圧力が設定される。そして、設定された流量及び圧力に対し可変吐出量形ポンプ(71)からの吐出量、吐出圧が大のときは吐出量制御弁(75)、吐出圧制御弁(76)の作用によってポンプ(71)の吐出

らの指令信号によって直接かつ能動的に斜板角度を可変し、吐出流量、吐出圧力を制御できる比例ポンプ(81)が実用化され、かかる比例ポンプ(81)を利用するとともに、比例流量弁、比例圧力弁を全く使用することなしに応答性を改善した油圧回路(80)も既に本出駆人は提案している(特顧昭81-51847号)。

同回路(80)による圧力制御動作は次のようになる。まず、圧力設定器(82)の圧力の設定値に対応した圧力協令信号がコントローラ(83)より与えられ、この設定値と、圧力センサ(84)から検出される吐出圧力の検出値を比較し、この偏差に基づいて制御弁(85)を作動させる。さらに制御弁(85)は斜板のバランスをとっている一方の操作ピストン(86)を駆動し、設定値と検出値が一致するように制御する。なお、斜板は当該一方の操作ピストン(86)と他方のスプリング(87)及びバイアスピ変更する。とによってバランスし、このバランスを変更することによって斜板角度を可変する。このスプリング(87)は立ち上がり特性を確保するため斜板を最

しかし、この油圧回路(70)は次のような問題点がある。

まず、コントローラ(72)からは比例流量弁(73)を制御する弁開度指令信号と、比例圧力弁(74)を制御する圧力設定指令信号の二信号を出力しているため、制御方法を含むシステム全体の構成が複雑となる。さらにまた、この油圧回路(70)において流量又は圧力を変更する場合にはコントローラ(72)から吐出量制御弁(75)又は吐出圧制御弁(76)に供給する指令信号を変更し、この後にポンプ斜板が変更する。つまりポンプ斜板は、いわば受動的に変更されてポンプ吐出量、吐出圧が制御される。このため制御系の応答性が著しく悪くなり、成形品質に直接悪影響を与える等の弊害を招く。

一方、年8図に示すように、コントローラ(83)か

大に煩転するように付勢している。

また、流量制御動作は次のようになる。まず流 型設定器(89)の設定値に対応した斜板角度指令信 号がコントローラ(83)から与えられ、この設定値 と斜板角度センサ(90)から検出された斜板角度の 検出値を比較し、この循蓋に基づいて制御弁(85) を作動させる。さらに制御弁(85)は前記操作ピス トン(86)を駆動し、設定値と検出値が一致するよ うに制御する。

このように、圧力制御動作及び流量制御動作は 斜板の変位方向前後における押圧力のバランス調整によって行っている。

〔発明が解決しようとする問題点〕

しかし、かかる油圧回路(80)は次に述べるように改善すべき点も残されている。

同回路(80)において、今、例えば吐出圧又は吐出 位を零にする指令信号がコントローラ(83)から出 力された場合を想定する。

この場合、制御弁(85)は第8図の状態となり、ポンプ本体(91)の吐出圧によって操作ピストン(86)

はスプリング(87)の付勢力に抗して前逃し、斜板を起立させることによって吐出量を零にする。この際必要となるポンプ本体(91)の吐出圧がこの比例ポンプ(81)のもつ制御可能な最低吐出圧力であり、もし、アクチュエータ(92)の負荷圧がこの最低吐出圧力よりも小さい場合には当紋制御時において圧油は操作ピストン(86)へ流れずにアクチュエータ(92)へ供給されてしまう。この結果、斜板はスプリング(87)の付勢力によって最大傾転し、吐出量及大となってアクチュエータ(92)が暴走してしまう。

つまり、比例ポンプ(81)を用いた油圧回路(80)ではポンプ(81)の最低吐出圧力よりも負荷圧の小さいアクチュエータ(92)の流量制御(速度制御)ができない問題があった。このため、例えば制御量の異なる複数のアクチュエータを制御する場合において、小さい負荷圧のアクチュエータを含む場合には別途他の油圧ポンプを使用せざるを得ず、コストアップ、或は大型化等の不具合を招いていた。

及(9)によってアクチュエータ(3)に付加される油圧がポンプ(2)の最低吐出圧力以上になったときのみアクチュエータ(3)を作動状態にし、最低吐出圧力未満のときはアクチュエータ(3)を非作動状態にする。例えばシーケンスパルプ(7)を用いた場合には油圧が最低吐出圧力未満で油路(6)を閉じ、及低吐出圧力以上で油路(6)を閉くように作用する。

(実施例)

以下には本発明に係る好選な実施例を図面に基 づき詳細に説明する。

第1図は本発明の第1実施例に係る油圧回路の 油圧回路図である。

まず、同図に示す油圧回路(1)の構成について説明する。(2)は比例ポンプであり、ポンプ本体(11)を内臓する。ポンプ本体(11)は斜板角度によってその吐出圧及び吐出量が可変せしめられ、この斜板は一方の操作ピストン(12)と他方のスプリング(13)及びパイアスピストン(14)の押圧力がパランスした位置で停止し、操作ピストン(12)に圧油を

[問題点を解決するための手段]

本発明は上述した従来技術に存在する問題点を 解決した油圧回路の提供を目的とするもので、以 下に示す油圧回路によって達成される。

即ち、本発明に係る油圧回路(1)(第1図)は吐出 圧または吐出量に関する設定値と検出値の優差に 基づき斜板角度を可変する内部アクチュエータ(4) に接続した制御弁(5)を制御して当該吐出圧また は吐出量を可変する比例ポンプ(比例電磁式圧力 流量制御形可変ポンプ)(2)と、この比例ポンプ(2) に接続する被制御アクチュエータ(3)を備えたも のにおいて、該比例ポンプ(2)の最低吐出圧力以上 のはEが付加されたときのみ被制御アクチュエー タ(3)を作動伏強にする、例えば油路(6)に接続し たシーケンスパルプ(7)又はチェックパルブ(8)等 の低圧時作動停止手段(9)を設けたことを特徴と している。

〔作 用〕

次に、本発明の作用について説明する。 本発明に係る油圧回路(1)は低圧時作動停止手

供給した場合にはポンプ本体(11)の吐出量が減少 する方向へ斜板が変位する。また、ポンプ本体(11) の吐出側から分岐して制御弁(5)を接続し、この割 御弁(5)はさらに安全弁(16)を介して前記操作ビ ストン(12)に抜終する。なお、(17)はポンプ本体(1 1)の吐出圧を検出する圧力センサ、(18)は斜板角 度を検出するポテンショメータ、(19)はポンプ本 体(11)を駆動するモータ、(20)はポンプ本体(11) の吸込餌に接続したタンクである。一方、比例ポ ンプ(2)には流量設定器(21)…、圧力設定器(22)… を備えるコントローラ(23)を接続する。これによ り圧力設定器(22)の設定値に対応する圧力指令性 号と前紀圧力センサ(17)からの検出信号は比較流 算部を介してアンプ(24)に供給されるとともに、 流型設定器(21)の設定値に対応する流量指令信号 と前記ポテンショメータ(18)からの検出信号は比 校旗算邸を介してアンプ(24)に供給される。そし て、アンプ(24)から出力する制御信号は前記制御 弁(5)に供給される。

また、ポンプ本体(11)の吐出側、つまり、比例ポ

ンプ(2)の吐出側は本発明に従って低圧時作動停止手段(9)を構成するシーケンスパルブ(7)に接続し、さらに4ポート方向切換弁(25)を介して複動形油圧シリンダ(26)に接続する。(6)は各部を接続する油路である。シーケンスパルブ(7)は比例ポンプ(2)の最低吐出圧力よりも若干大きいクラッキング圧を設定してあり、例えば最低吐出圧力が5kg/cm²程度の場合にはクラッキング圧を6kg/cm²程度に設定できる。

よって、上紀回路(1)において油圧シリンダ(26)

の負荷圧が小さい場合にも次のように機能する。今、コントローラ(23)から吐出異零の信号が出力すると、ポンプ(2)の吐出圧は最低吐出圧力となり、シーケンスパルブ(7)は閉じる。この結果シーケンスパルブ(1)と比例ポンプ(2)の間の油路(6)の圧力が上昇し、圧油は制御弁(5)を介して操作ピストン(12)に流入する。この結果斜板はスプリング(13)の付勢力に抗して起立し、比例ポンプ(2)の吐出量をほとんど零にする(なお、斜板を起立させるための優かの吐出量、それにリーク吐出量は存

リング(26)間のメータイン側の油路(6)にシーケ ンスパルプ(7)とチェックパルブ(30)を並列させ たものを介装した場合、第3実施例(第3図)は方 向切換弁(25)と比例ポンプ(2)間の油路(6)にチェッ クパルプ(8)を介装した場合、第4 実施例(第4 図) は方向切換弁(25)と油圧シリンダ(26)間のメータ イン側の油路(8)にパイロットチェックパルブ(31) を介装しパイロット圧をメータアウト側から取っ た場合、第5 実施例(第5 図)は方向切換弁(25)と 油圧シリンダ(26)間のメータアウト側の油路(6) にパイロットチェックバルブ(31)を介装した場合 をそれぞれ示す。なお、第2実施例、第4実施例、 第5 寒施例はいずれもシリング(26)のロッド前進 時のみ流量制御でき、後退時には遅走してしまう。 しかし、射出成形機における突出しシリンダのよ うに前進時の速度制御のみを必要とするアクチュ エータの場合には有効である。この場合、アンロ ード時は方向切換弁(25)を中立位置にし、吐出回 路を閉じて操作ピストン(12)の圧力を保持すれば よい、また、第5軍権例の場合においてパイロッ

在する)。

次いで、例えば油圧シリング(26)の速度制御を行う場合には所定の大きさの斜板角度指令信号がコントローラ(23)から出力し、同時に方向切換弁(25)も流延状態に切り換わる(例えば図中左側)。一方、ポテンショメータ(18)の検出信号と指令信号に偏差が生じ、これにより、斜板を所定角度に設定するように制御弁(5)を図中左側へ切り換える。よって、スプリング(13)の付勢力で斜板は変位し、同時に操作ピストン(12)の油はタンクに戻され、制御すべき所定の角度に設定される。そして、シーケンスパルブ(7)はクラッキング圧以上になると阴延し、油圧シリンダ(26)は右方へ定速移動する。

次に、本発明の他の実施例について説明する。 第2図~第5図はそれぞれ本発明の第2実施例~ 第5実施例に係る油圧回路の油圧回路図を示す。 なお、各図において第1図と同一部分には同一符 号を付してある。

第2 実施例(第2 図)は方向切換弁(25)と油圧シ

トチェックパルブ(31)のクラッキング圧は最低吐出圧力とシリンダ(28)の前後油窯の受圧面積の比率によって決定される。

以上、実施例について詳細に説明したが本発明はこのような実施例に限定されるものではない。例えば低圧時作動停止手段(9)は圧力弁を例示したが、その他、コントローラからの制御信号を利用して開閉弁を作動する手段、或はアクチュエータ自身に一定の負荷を加える手段等同一効果を突する任意の手段を含む概念である。また、アクチュエータは複数制御する場合において、その一部に適用することも勿論できる。その他細郎の構成、配列、数量等において、本発明の精神を逸脱しない範囲において任意に実施できる。

(発明の効果)

このように、本発明は比例ポンプを利用した油 圧回路において、低圧時作動停止手段を設けたた め、比例ポンプのもつ利点を最大限に発揮しつつ、 従来制御できなかった低負荷アクチュエータの速 度制御を行え、結局負荷の大きさに左右されずに

特開昭62-270803(5)

あらゆるアクチュエータを制御でき、その用途を 拡大できる。

したがって、射出成形機のように低負荷定速度、 高負荷定圧力等の様々な条件下でシーケンス的に 作動する複数のアクチュエータを備えるものでも 一台の比例ポンプで容易に制御でき、コストダウ ン、小型化に変することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図~第5図

:本発明の第1実施例~第5実施例に係る油圧回路をそれぞれ示す油圧回路図、

第6図~第8図

:従来例に係る油圧回路の油圧回路図。

尚図面中、

- (1):油圧回路
- (2):比例ポンプ
- (3):被制御アクチュエータ
- (4):内部アクチュエータ
- (5):制御弁
- (8):油路
- (1):シーケンスパルブ
- (8):チェックパルブ
- (9):低圧時作動停止手段

